



obor vzdělání s výučním listem
23-56-H/01
OBRÁBĚČ KOVŮ

Délka studia:

3 roky

Ukončení studia:

závěrečná zkouška

Informace o přijímacím řízení:

www.sps-tachov.cz

Profil absolventa:

- ovládá práce na soustruhu, frézce, brusce a vrtačce
- navrhuje základní výrobní postupy pro výrobu strojních součástí
- samostatně provádí nastavení, obsluhu a údržbu základních obráběcích strojů (soustruh, frézka, bruska, vrtačka)
- umí obsluhovat a řídit základní proces obrábění na CNC strojích
- kontroluje a měří obrobky
- ošetřuje běžné pracovní nástroje
- je připraven jako univerzální obráběč s širokou profilací



V průběhu 2. a 3. ročníku se žáci seznamují se základy programování a obsluhou soustruhu nebo frézky s řízením CNC, nejen po stránce teoretické, ale především praktické.

Získané vědomosti si žáci prohlubují formou exkurzí, návštěv strojírenských veletrhů i účastí na odborných soutěžích. Odborný výcvik se uskutečňuje nejen v prostorách školy vybavených nejmodernějšími technologiemi, ale zejména u strojírenských firem: FORMY Tachov, BHS CORRUGATED Tachov, KERMI Stříbro, SCHERDEL Bor – Vysočany a dalších firem podle zájmu.

kontaktní údaje:

TEL: 374 616 351

e-mail: info@sps-tachov.cz

Žáci mohou získat:

stipendium TEO a odměnu za úspěšné ukončení studia.

Ve 3. ročníku oprávnění k obsluze vysokozdvizných vozíků.

UČEBNÍ PLÁN

Název ŠVP **Obráběč kovů**

kód a název oboru **RVP 23-56-H/01 Obráběč kovů**

Forma vzdělávání: denní forma vzdělávání

Předmět	1. ročník	2. ročník	3. ročník	celkem
Český jazyk a literatura	2	2	1	5
Cizí jazyk Anglický jazyk/Německý jazyk	2	2	2	6
Občanská nauka	1	1	1	3
Matematika	1,5	1,5	1,5	4,5
Fyzika	1	1	0	2
Základy ekologie a chemie	1	1	0	2
Tělesná výchova	1	1	1	3
Ekonomika	0	0	2	2
Informační a komunikační technologie	1	1	0	2
Programování CNC strojů	0	0	2	2
Strojírenská technologie	2	2	0	4
Strojnictví	1	1	1	3
Technická dokumentace	2	1,5	1	4,5
Technologie	3	2	3	8
				0
				0
				0
Odborný výcvik	12	17,5	17,5	47
Celkem v ročníku	30,5	34,5	33	98